

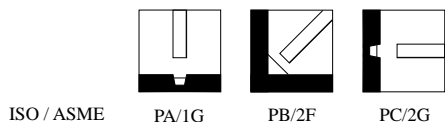
Clasificación

AWS A5.1 : E7024
 UNE-EN 499: E 42 0 RR 73

Descripción General

Electrodo rutilo para soldadura en ángulo y en horizontal con preparación en V y X.
Alta velocidad de deposición.
Aspecto de soldadura suave.
Autoeliminación de escoria.
Alto rendimiento (160%)

Posiciones de Soldadura



Tipo de Corriente

CA / CC -

Homologaciones

LR	BV	ABS	DNV
2-2Y	2-2Y	2	2

Composición química (% en peso), típica, metal depositado

C	Mn	Si
0,06	0,6	0,3

Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Lim. Elast. (N/mm ²)	R. Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) 0°C
Sin tratamiento				
Requerido AWS min.	399	482	17	--
Requerido EN 499	420 min	500-640	20 min	47 min
Valores típicos	430	510	26	70

Empaquetado, tamaños disponibles e identificación

Diámetro(mm)	3,2	4,0	5,0
Longitud (mm)	450	450	450

Unidad: Paquete			
Piezas/unid.	85	60	40
Peso neto/unid. (Kg)	5,6	6,3	6,1

Identificación

Marcado: FERROD 160T / 7024

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y debe considerarse únicamente como guía de consulta.

Materiales a soldar

Acero estructural	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Chapa naval		Grado A, B, C, D, A(H)32, A(H)36
Calderería y aparatos a presión	EN 10028-2	P235, P265, P295, P355
Acero de grano fino	EN 10113-2	S275, S355
	EN 10113-3	S275, S355

Hoja de cálculo

Tamaño Diam.xlong. (mm)	Corriente Rango (A)	Corriente Tipo	Tiempo por electrodo (s)*	Energía E(KJ)	V. Dep. a Intensidad máx. H(kg/h)	Peso/ 1000 unid. (kg)	Electrodos/ kg metal dep. B	kg Electrodo/ kg metal dep. 1/N
3,2x450	120-150	AC	95	370	1,6	67,2	23	1,55
4,0x450	180-220	AC	90	554	2,6	105,0	15	1,43
5,0x450	260-300	AC	90	864	4,2	152,5	10	1,43

*punta: 35 mm

Parámetros óptimos de soldadura

Posición Diámetro (mm)	Intensidad (A)	1G	2F	2G
3,2		140	130	130
4,0		200	190	190
5,0		280	270	

Consejos de aplicación

Aceros de alto límite elástico, tales como S355, L360, P355 y X60, precalentar según EN 1011-1