

Clasificación

AWS A5.22 : E 316L T 1-1/-4
 UNE-EN 12073: T19 12 3 L P C/M 2

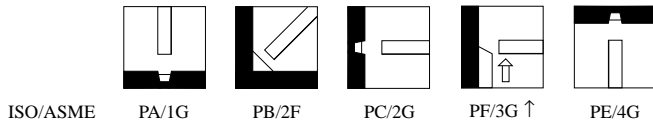
Descripción General

Alambre tubular inoxidable para la soldadura, con gas de protección, de aceros inoxidables CrNiMo.
 Arco estable. pocas salpicaduras y fácil eliminación de la escoria.
 Apariencia brillante del metal depositado.

Gas de protección (según EN 439)

Gas mezcla	Ar + 5-25% CO ₂	M21
Gas activo	CO ₂ 100%	C1

Posiciones de Soldadura



Tipo de Corriente

CC +

Homologaciones

	LR	DNV	GL
M21	+	+	+
C1		+	

Composición química (% en peso) y número de Ferrita (FN), típica, metal depositado

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN
M21/C1	0,03	1,3	0,6	18,3	12,5	2,8	9

Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Gas	0,2%Lim. Elast (N/mm ²)	R. Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) -20°C
Sin tratamiento					
Requerido AWS min	M21/C1	--	485	30	--
Requerido EN min	M21/C1	320	510	25	--
Valores típicos	M21/C1	415	560	41	45

Empaquetado y tamaños disponibles

Tipo	Peso	Diámetro(mm)	1,2
Bobina (S200)	5 Kg.		X
Bobina (S300)	12,5 Kg.		X

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

Materiales a soldar

Grado Aceros	EN 10088-1-2	EN 10213-4	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Carbono extra bajo C<0,03%	X2 CrNi 17 12-2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2 CrNiMo 18 14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN 17-11-2		1.4406	(TP)316 LN	S31653
	X2CrNiMoN 17-13-3		1.4429		
Carbono medio C>0,03%	X4CrNiMo 17-12-2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4 CrNiMo 17-13-3		1.4436		
Estabilizado Ti,Nb	X6CrNiMoTi 17-12-2		1.4571	316Ti	S31635
	X6CrNiMoNb 17-12-2		1.4580	316Cb	S31640
	X6CrNiNb 18 10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C	J92710

Hoja de cálculo (orientativa)

Parámetros óptimos de soldadura

Posición Diámetro (mm)	1G	2F	2G	3G ascen.
1,2	100-250	100-250	100-200	100-200