

Clasificación

DIN 1732: EL-Al 99.8
 Werkstoff-Nr.: 3.0286

AWS A5.3: E1100*
 * Desviaciones, ver observaciones

Descripción General

Electrodo para soldadura de aluminio.
 Especial para soldadura de aluminio puro.
 Buena soldabilidad, sin porosidad.

Posiciones de Soldadura



ISO/ASME

1G

2F

Tipo de Corriente

CC +

Homologaciones

Composición química (% en peso), metal depositado

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Otros
99,8 min.	0,085 max	0,13 max.	0,02 max.	0,02 max.	0,03 max.	0,02 max.

Propiedades mecánicas, metal depositado

Condición	Lim. Elast 0,2% (N/mm ²)	R. Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)
Valores típicos Sin tratamiento	30	80	30

Empaquetado, tamaños disponibles e identificación

Díámetro(mm)	2,5	3,2	4,0
Longitud (mm)	350	350	350
Unidad: Lata			
Piezas/unid.	217	143	98
Peso neto/unid. (Kg)	2,0	2,0	2,0

Nota: Lincoln KD,S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

