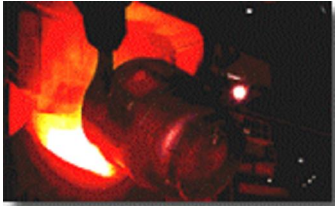




*Somos profesionales desde 1962.
Más de 40 años de experiencia
avalan nuestros servicios.*

Fundición de Hierro



La Fundición de Hierro es un Sector en gran evolución en los últimos años, habiéndose producido una disminución considerable del número de fundiciones, sobre todo por la penetración a bajo precio de fundición de países del este europeo y lejano oriente, así como por la mejora en calidades que se está demandando al sector y que sus productores están ofreciendo.



Frente a los métodos más tradicionales de fusión, como son el cubilote y el horno eléctrico de inducción, ha cobrado fuerza el Horno Rotativo como una alternativa en pie de igualdad con los anteriores, ofreciendo en numerosos casos ventajas técnicas y económicas que lo hacen de gran atractivo.

Tanto para los elementos tradicionales de fusión, como para el nuevo sistema de horno rotativo, así como para otras actividades dentro del taller de fundición, hay una serie de aplicaciones de gases:

- [Enriquecimiento con oxígeno](#) del cubilote, bien mediante la dilución del oxígeno en el viento del horno, bien mediante inyección directa a través de las toberas, en el llamado sistema supersónico de inyección (SSDI).
- [Quemadores de oxígeno](#), bien para el horno rotativo, bien para el sinterizado y precalentamiento de cucharas, bien para el apoyo energético en hornos de inducción.
- [Inertización mediante LBI](#) de hornos de inducción de aleaciones de alto valor, para disminuir oxidaciones.
- [Inertización con nitrógeno](#) en la presurización de cucharas press-pour para altas calidades de fundición.
- [Hornos Rotativos de Fusión de Hierro](#)



